

<u>PREMAZ</u>	<u>OPSEG PRIMJENE</u>	<u>BOJA PREMAZA</u>
5102	Opšta klasa, jak u tvrdom čeliku (30–50 HRC), moguće kaljeni čelik, kvalitet bolji od Balzers bronz	bakarna
5835	Opšti prohrom, liveno gvožđe, čelični delovi. Jak u prethodno kaljenom čeliku i nerđajućem čeliku (30–50 HRC)	bakarna
5537	Opšti prohrom, liveno gvožđe, čelični delovi. Prednost u mekim čeličnim i livenim čeličnim delovima (do 40 HRC)	crna
5527	Meki čelik daje dobre rezultate, do HRC35	crna
5532G	Visoka tvrdoća, jaki materijali 50–65 HRC, sivo liveno gvožđe	crna
6501	Visoka tvrdoća, jaki materijali 40–55 HRC i nodularno liveno gvožđe, moguće kaljeni čelik, materijal mora dostići HRC40 ili više	crna
5305	Balzers opšta klasa (do 40 HRC), prednost u čeličnim delovima i nerđajućem čeliku	crna
5538	Balzers prethodno kaljeni čelik (30–50 HRC)	bakarna
nano blue	Visokotvrdokotni premaz (za osnovni materijal 30–50 HRC). Sa osnovom 6501, suva obrada pri 40–60 HRC	nano plava
5505	Srebrna, opšta klasa, jak u nerđajućem čeliku (do 35 HRC)	srebrna
5534	Uglavnom glodala, neka sečiva za struganje. Koristi se za visoko toplotni nerđajući čelik i titanijumske legure koje su teške za obradu. Velika dubina sečenja u nerđajućem čeliku je vrlo moćna.	bakarna

<u>PREMAZ</u>	<u>OPSEG PRIMJENE</u>	<u>BOJA PREMAZA</u>
5835	Opšta namena za nerđajući čelik	bakarna
9502	Balzers premaz, nerđajući čelik, gruba obrada	crna
9501	Balzers premaz, nerđajući čelik, tvrda poluzavršna/završna obrada	crna
8225	Opšti čelični delovi, kontinuirano struganje, gruba obrada	crna
8235	Opšti čelični delovi, jaka povremena obrada, grubo otvaranje	crna i žuta
8216	Struganje mekih materijala, gruba obrada	žuta
8126	Struganje tvrdog čelika, oko 50 HRC	crna
9201S	Balzers premaz, srebrna, nerđajući čelik daje dobre rezultate	srebrna
5301E	Nakon optimizacije 5302E, HRC40-50, opšta namena, može obraditi i sivo liveno gvožđe	bakarna
9101P	Balzers premaz, optimizovan 9806P, univerzalna primena	crna